DENER®
MACHINERY

DENER MAKİNA SAN. TİC. A.Ş

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
Sultansazı OSB 6. sk No:12
38560 / İncesu / KAYSERİ / TR
info@dener.com
www.dener.com

R-2404-TR

HİDROLİKMAKAS

HİDRO

DENER®
MACHINERY

HİDROLİK
MAKAS

HAKKIMIZDA

Dener Makina, 1974 yılında Kayseri Eski Sanayi Bölgesi'nde kuruldu. 2000 yılından itibaren Dener Makine, CNC Sac İşleme Makineleri üretimine odaklanmış olup, Giyotin Makaslar, Hidrolik Abkant Presler, Vidalı milli Abkant Presler, Servo Elektrikli Abkant Presler, Plazma Kesim Makineleri ve Fiber Lazer Kesim Makineleri dahil olmak üzere geniş bir ürün yelpazesi ile üretimine devam etmektedir.

2016 yılında, şirket TAKSAN A.Ş. bünyesinde bulunan 1.300.000 m² arazi üzerinde yer alan 155.000 m² fabrika binaları ve 27.000 m² sosyal tesisleri bünyesine katılımıyla önemli bir yatırım gerçekleştirmiştir. Yeni dönemde Taksan Entegre Tesisleri, Çift Sütunlu İşleme Merkezleri, 5 Eksen Eşzamanlı İşleme Merkezleri, Dikey İşleme Merkezleri, Tornalar ve Taşlama Makineleri gibi CNC Metal İşleme Makineleri üretimine başlamıştır.

Dener Makina, geniş makine üretim yelpazesi, yarı yüzyılı aşan deneyimi, nitelikli iş gücü ve çok uluslu bir Ar-Ge merkezi ile CNC Sac İşleme Makineleri ve CNC Metal İşleme Makineleri alanında dünya endüstriyel işletmelerine önemli yatırım ürünleri sunarak dünyada birinci sınıfta yer almaktadır.

DENER® MACHINERY

INDEX

04 AS SERİSİ CNC GİYOTİN MAKAS
06 STANDART EKİPMANLAR
10 OPSİYONEL EKİPMANLAR
12 AS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER
16 BS SERİSİ NC DEVİRMELİ MAKAS
18 STANDART EKİPMANLAR
20 OPSİYONEL EKİPMANLAR
22 BS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

AS SERİSİ
CNC GİYOTİN MAKAS

Dener AS Serisi CNC Giyotin Makaslar monoblok kaynaklı çelik gövde, hassas arka dayama, yüksek kalite bıçak sistemi ve kullanıcı dostu CNC kontrol sistemi ile sac işleme sektöründe kalitesini ve güvenilirliğini ispatlamış bir seridir. AS Serisi Giyotin Makaslar kesim boyunda 3 metreden 6 metreye kadar, kesim kalınlığında 6 mm den 20 mm'ye kadar standart olarak sunulmaktadır. Bunun dışındaki özel kalınlık ve boyları müşterilerden gelen özel talepler doğrultusunda üretmektedir.

Dener CNC Hidrolik Giyotin Makasları kontrol ünitesi üzerinden girilen sac kalınlığı, sac cinsi değerleri ile otomatik olarak kesim açısı ve kesim boşluğu ayarlanabilmektedir. Bu sayede kaliteli ve hassas bir kesim elde edilebilmektedir. Kesim programı hafızası ile çeşitli ölçüdeki sac plakalar tek bir programda hızlı bir şekilde kesilerek verimliliği artırmaktadır.

AS SERİSİ

STANDART EKİPMANLAR

ESA S 630 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" LCD TFT parlak ekran
- Arka dayama kontrolü
- Bıçak boşluk kontrolü
- Açı ayar kontrolü
- Kesme uzunluğu ayarı
- 100 adıma kadar programlanabilir
- Pozisyon düzetme
- Program tekrarlama
- Inch/mm seçeneği
- 2 Adet USB 2.0 port
- 128 MB hafıza

AYAK PEDALI
Acil durdurma butonlu ayak pedalı

ÖN DAYAMA KOLLARI
Sac kaydırmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetvelli sac destek ve gönyeleme kolları

STANDART EKİPMANLAR

Sac Kaydırma

± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama

Ön parmak koruma sacı

Baskı Papuçları

DENER MACHINERY

www.dener.com

6 mm'den 20 mm'e kadar mükemmel kesim kalitesi ile güçlü monoblok gövde

ASSAS SERİSİ

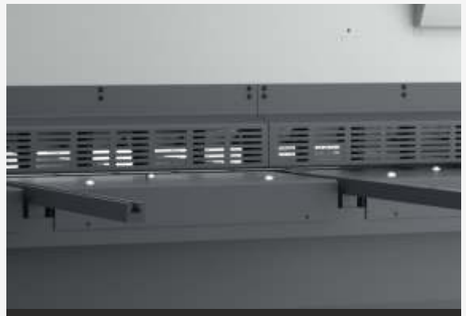
SENTİL AYAR SİSTEMİ

Sentil ayar sistemi sayesinde her zaman hassas, düzgün ve kaliteli kesimler elde edilir.

AVANTAJLARI

- Üst bıçağı bütün boyda arkadan destekler
- Düz ve kaliteli kesim sonuçları
- Yeni tasarım gövde yapısı ve çalışma sistemi
- Daha az bakım
- Daha hızlı çalışma sistemi

AS SERİSİ
OPSİYONEL EKİPMANLAR



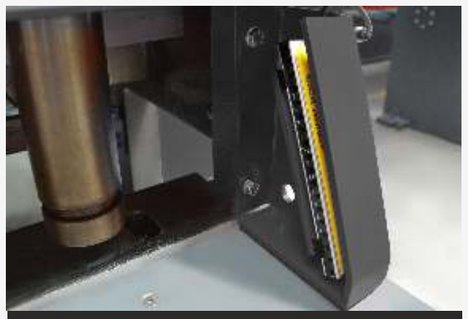
3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları

Yedek Bıçaklar

Hidrolik Yağ Soğutma Sistemi

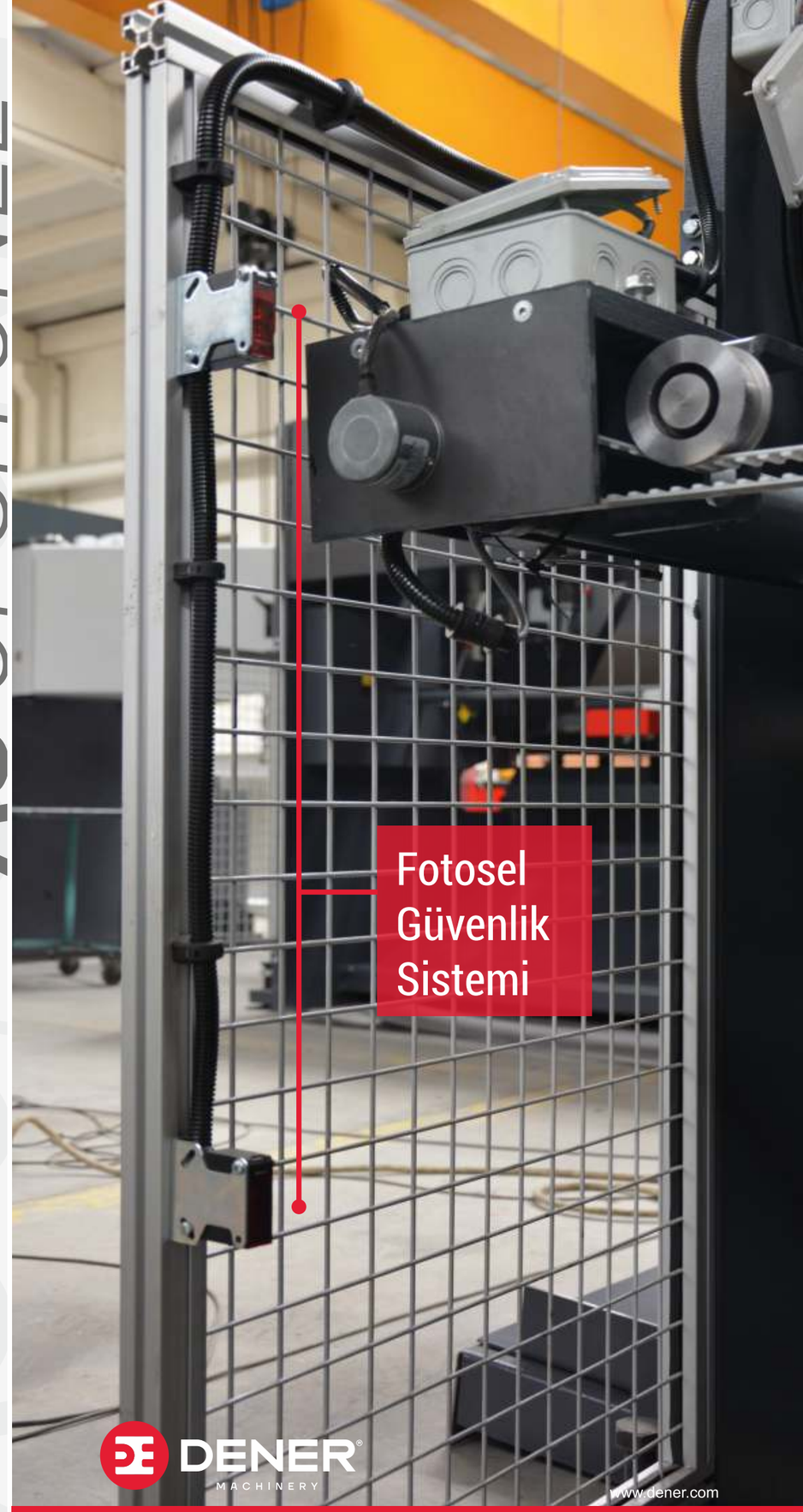
Pnömatik Sac Destek Sistemi

Lazer Kesim Çizgisi



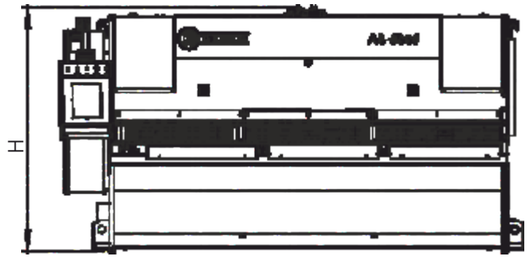
Parmak Koruma Işın Bariyeri

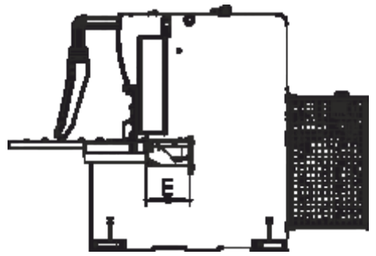
AS OPSİYONEL

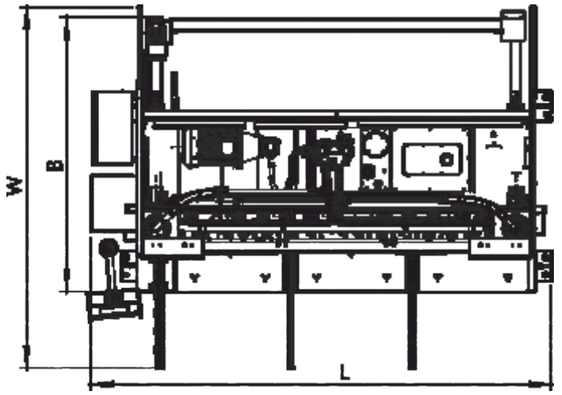


AS SERİSİ CNC
GİYOTİN KESİM

		AS 3006	AS 3016	AS 3013	AS 3016	AS 3020	AS 4006	AS 4013	AS 4020	AS 6006	AS 6013	AS 6016
Kesim Uzunluğu	(mm)	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	6125	6125	6160
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	20	6	13	20	6	13	16
Kesim Açısı	derece	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	17	16	16	16	23	21	26	31	31	31
Ana Motor	kW	11	22	30	30	37	11	30	37	11	30	45
Dakikada Kesim Sayısı (0,5 - 3°)	kesim/dk.	29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	13-6	12-5	14-6	11-5	10-5
Yağ Tankı	lt	200	300	400	600	750	200	400	750	475	400	750
Uzunluk	L (mm)	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4850	4950	6910	7090	7200
Boğaz Derinliği	E (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2350	2400	2200	2400	2550
Genişlik	W (mm)	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3160	3390	3610	3185	3700
Yükseklik	H (mm)	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2360	2570	2780	2665	2780
Ağırlık	Kg	8800	10700	13500	15800	20000	11500	18500	25000	27500	35500	49500







ÖZEL ÜRETİM ÜRÜNLER
DENER AS-8016 MAKAS KESİM

DENER MACHINERY

www.dener.com

BS SERİSİ
DEVİRMELİ MAKAS

Ekonomik, güçlü, verimli, kullanıcı dostu numerik kontrol ünitesi ve devirme tamburlu hidrolik giyotin makas kullanıcılar arasında öncelikle tercih edilen bir modeldir. Monoblok kaynaklı çelik gövde CNC işleme merkezlerinde çok hassas şekilde işlenmekte, dünyaca ünlü ekipmanlar ile donatılmakta ve çelik şekillendirme sanayisine en yüksek kalite ile sunulmaktadır.

Dener Devirmeli Giyotin Makas 6 mm den 20 mm kalınlığa 3 mt boydan 6 mt boya kadar standart olarak üretilmektedir. Bu ölçülerin dışında müşterilerimizin özel talepleri doğrultusunda farklı boy ve kalınlıklarda özel çözümlerde sunulmaktadır.

NC devirmeli tip hidrolik makas geniş hafızalı numerik kontrol ünitesi ile 100 programı 20 kesim adetli olarak hafızasında tutabilmekte, gerekli olduğunda hafızadaki programı tekrar kolaylıkla geri yükleyebilmektedir. Kontrol ünitesi toplam çalışma saati ve kesim adeti gibi verileride hafızasında tutabilmektedir. 1000 mm motorlu vidalı arka dayama ile yüksek hassasiyetle çelik plakalar kesebilmektedir. Tek noktadan ayarlanabilen bıçak boşluk sistemi ile farklı kalınlıklardaki saclar kolaylıkla kesilebilmektedir. Kontrol panelinde bulunan sac kesim boyu ayarlama sistemi sayesinde kısa parçalar daha hızlı kesilmekte, makinanın çalışma hızı ve verimliliği artmaktadır.

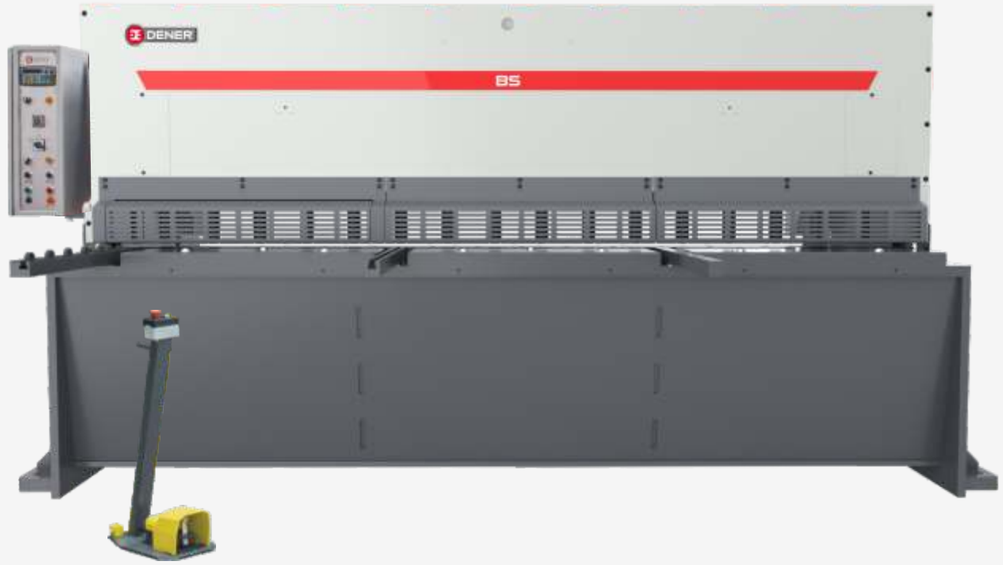
BS SERİSİ

NC KONTROL ÜNİTESİ

HT 071 kompakt ve kullanıcı dostu tek eksen makas kontrol ünitesidir. 99 program hafızası ve her bir programda 20 kesim adımı ile kullanıcılara en uygun kullanımı sunmaktadır. Arka dayama ayarlama ve geri çekilme özelliği ile kesim esnasında parçaların dayama ve makina arasına sıkışmasını engellemektedir. Kesim sayıcısı ile program adımlarını otomatik olarak geçmekte istenilen ölçülerdeki saclar hızla kesilebilmektedir. Arka dayama çalışma manüel, yarı otomatik ve tam otomatik olarak 3 farklı pozisyonda çalışmakta, hassas vidalı mil sistemi ve sürücü ile kontrol edilen motor sistemi ile yüksek ve yavaş hız seçeneği ile pozisyonlama hem hızlı hem de hassas yapılabilmektedir.

HT 071 ÖZELLİKLERİ

- LCD ekran
- Arka dayama kontrol
- Ekranda arka dayama program no ve adım no bilgisi
- Kesim ve toplam çalışma saati sayıcısı
- 99 program hafızası
- Her programda maksimum 20 adım
- Kullanıcı dostu, kolay programlanabilen arayüz
- Geri çekilme özelliği
- Yarı otomatik ve otomatik kullanım
- Kesim boyunun panel üzerinde ayarlanması



AYAK PEDALI
Acil durdurma butonlu ayak pedalı

ÖN DAYAMA KOLLARI
Sac kaydırmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetvelli sac destek ve gönyeleme kolları

STANDART EKİPMANLAR

Sac Kaydırma

± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama

Ön parmak koruma sacı

Baskı Papuçları

DENER MACHINERY

www.dener.com

BS SERİSİ
OPSİYONEL EKİPMANLAR

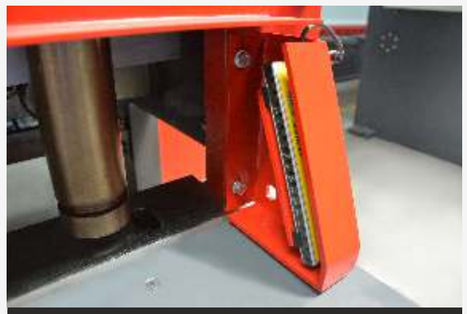
3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları

Yedek Bıçaklar

Hidrolik Yağ Soğutucu Sistemi

Pnömatik Sac Destek Sistemi

Motorlu Bıçak Boşluk Ayarı
(CNC Kontrol Ünitesinden)

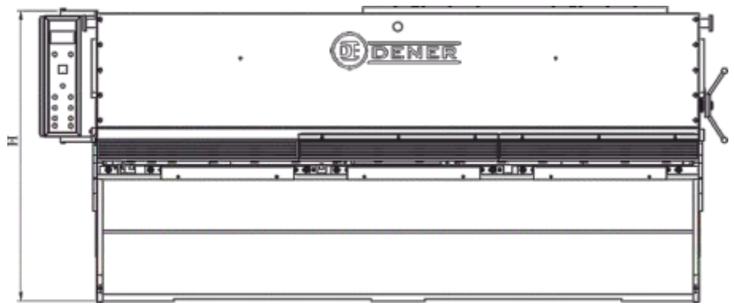
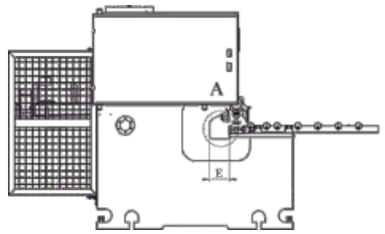
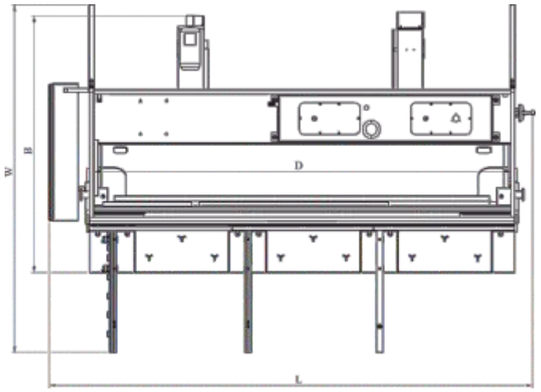


Parmak Koruma Işın Bariyeri

ESA S 530 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" LCD TFT parlak ekran
- Arka dayama kontrolü
- Bıçak boşluk kontrolü
- Açı ayar kontrolü
- Kesme uzunluğu ayarı
- 100 adıma kadar programlanabilir
- Pozisyon düzetme
- Program tekrarlama
- Inch/mm seçeneği
- 2 Adet Rs232 seri port
- 2 Adet USB 2.0 port
- İlave ekran bağlantısı için VGA çıkışı
- 1 Adet ethernet port 10/100 Mbit
- 128 MB hafıza
- 24 Vdc güç kaynağı

Motorlu Bıçak Boşluk Ayarı için CNC Kontrol Ünitesi

BS SERİSİ NC
DEVİRMELİ MAKAS

		BSY 3006	BS 3010	BS 3013	BS 3016	BS 4006	BS 4013	BS 4016	BS 4020	BS 6006	BS 6010	BS 6013	BS 6016	BS 6020
Kesim Uzunluğu	(mm)	3080	3120	3120	3120	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	6	13	16	20	6	10	13	16	20
Kesim Açısı	derece	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	15	15	15	19	19	19	19	37	37	37	37	28
Ana Motor	kW	11	22	30	30	11	30	30	37	11	22	30	37	37
Dakikada Kesim Sayısı	kesim/dk	18	12	12	12	14	8	8	6	4	4	4	4	4
Yağ Tankı	lt	200	200	400	400	240	400	400	475	475	475	600	600	600
Uzunluk	L (mm)	3840	3850	3850	3875	4890	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Boğaz Derinliği	E (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	315	360
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	2050	2175	2270	2350	2050	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Genişlik	W (mm)	2745	3060	3160	3200	2750	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Yükseklik	H (mm)	1700	1850	2000	2170	1820	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Ağırlık	Kg	8800	12500	14000	16120	8000	16850	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950