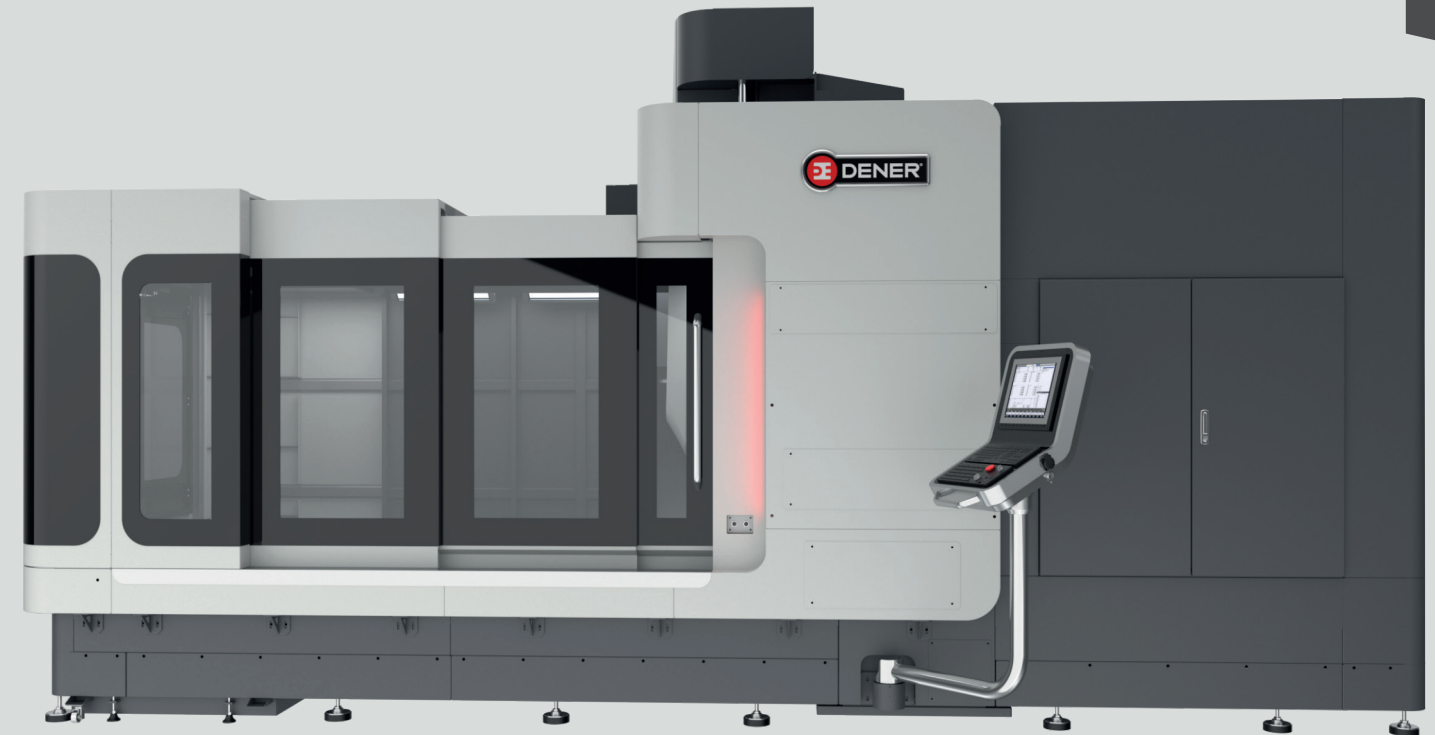


ÇİFT KOLONLU İŞLEME MERKEZİ

- Rakiplerine göre **2x** motor gücü
- İki kolon arası uzun mesafe

TDC ÇİFT KOLONLU İŞLEME MERKEZİ	TDC 2112	TDC 3116	TDC 4120
X Eksen	2100 mm	3100 mm	4100 mm
Y Eksen	1220 mm	1600 mm	2020 mm
Z Eksen	600 mm (Opt. 800 mm)	1020 mm	1020 mm
İki Kolon Arası Mesafe	1400 mm	1700 mm	2100 mm
Tabla Ölçüsü	2000x1200 mm	3000x1500 mm	4000x1800 mm
T Slot (No x Slot Width x Dist.)	7x22x150 mm	9x22x150 mm	9x22x150 mm
Maksimum Tabla Yüğü (kg)	4000 kg	10000 kg	12000 kg
İş Mili Koniği	BBT50	BBT50	BBT50
İş Mili Hızı	10000 RPM	10000 RPM	10000 RPM
İş Mili Motoru	22 / 26 kW	22 / 26 kW	22 / 26 kW
Boşta Eksen Hızı	24 / 24 / 15 m/min	12 / 12 / 12 m/min	12 / 12 / 12 m/min
Kesme İlerlemesi	1-10 m/min	1-10 m/min	1-10 m/min
Eksen Motoru (X, Y, Z)	9 kW / 4,5 kW / 4,5 kW	9 kW / 7 kW / 7 kW	9 kW / 7 kW / 7 kW
Takım Kapasitesi	Arm Type 24 Tools	Chain Type 40 Tools	Chain Type 40 Tools
Soğutma Tankı Kapasitesi (litre)	300 L	800 L	800 L
Kızak Tipleri	X, Y, Z Masuralı Lineer Kızak	X, Y, Z Masuralı Lineer Kızak	X, Y, Z Masuralı Lineer Kızak
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi (Ops. Fanuc)	Mitsubishi (Ops. Fanuc)	Mitsubishi (Ops. Fanuc)
Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0,008mm/300mm	±0,008mm/300mm	±0,008mm/300mm
Tekrarlanabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0,004mm/300mm	±0,004mm/300mm	±0,004mm/300mm
Kaporta	Yarı Açık Giydirme	Yarı Açık Giydirme	Yarı Açık Giydirme
En	3640 mm	4340 mm	4740 mm
Boy	5965 mm	8315 mm	10315 mm
Yükseklik	3372 mm	4390 mm	4390 mm
Ağırlık (Yaklaşık Değer)	21000 kg	32000 kg	40000 kg

R-2404-TR



Çift Kolonlu İşleme Merkezi

Dener Double Column CNC Machining Center, yaratıcı tasarımı, teknolojik üstünlüğü ve üretkenliği bir araya getirerek işletmenizin rekabetçiliğini artırır. Hassas işleme ihtiyacınızı en üst düzeyde karşılayan bu makinayla, kaliteden ödün vermeden hızlı ve etkili üretim yapabilirsiniz.

Kontrol Ünitesi

Mitsubishi kontrol ünitesi, güçlü performansı, gelişmiş özellikleri ve güvenilirliği ile üretim ve işleme süreçlerinizi daha verimli ve esnek hale getiriyor.

- Gelişmiş Kontrol Yetenekleri
- Hızlı Tepki Süresi
- Kapsamlı Bağlantı Seçenekleri
- Kullanıcı Dostu Arayüz

Talaş Konveyör

Talaş Konveyörü, işlem süreçlerinizi kontrol eder ve kararlı bir şekilde sürdürerek işleme verimliliğinizi artırır. Bu çözüm sayesinde karmaşık işlemlere özgü hazırlık süresi azalır ve sonuç olarak çok çeşitli iş parçalarını ele alma yeteneğiniz artar.

Takım Değişirme

Takım Değişirme Sistemi, hızlı ve otomatik takım değişimi ile verimliliği optimize eder. Hızlı ve otomatik takım değişimi, işleme sürelerini azaltır ve üretkenliği artırırken aynı zamanda kaliteyi korur.

Hassas Lineer Ekipmanlar

Hassas Lineer Ekipmanları, mükemmel doğruluk, sorunsuz hareket ve uzun ömür sunar. Bu ekipmanlar, işleme süreçlerinizde istikrarlı bir hassasiyet sağlar, sonuç olarak daha yüksek kaliteli iş parçaları elde edilmesini mümkün kılar.

Soğutma Sıvı Tankı

Soğutma Sıvı Tankı işleme süreçlerinizi optimize ederken aynı zamanda takım ömrünü uzatır, verimli işlem koşullarını sürdürür ve mükemmel işleme sonuçlarına katkı sağlar.

Direkt Tahrikli İş Mili

Yüksek tork, hızlı ivme ve mükemmel hassasiyet sunar. Bu gelişmiş mili teknoloji, CNC işleme merkezinizin performansını yeni seviyelere taşır.

RPM	BBT-50	CTS
6.000 rpm	○	○
8.000 rpm	○	○
10.000 rpm	●	●

hız ve hassasiyeti bir araya getirerek olağanüstü işleme sonuçlarını mümkün kılar.

std. ●
ops. ○

İş Mili Soğutma Sistemi

Termal deformasyonların önüne geçmek ve iş mili ömrünü uzatmak için otomatik kontrollü soğutma sistemi.

Takım İçi Soğutma

Sıcaklığını kontrol ederek takım ömrünü uzatır ve işleme sürecini istikrarlı tutar. Bu soğutma çözümü, CNC işleme merkezinizin performansını maksimize eder.