

TEKNİK VERİLER



HAREKETLER

X Eksen (mm)	630
Y Eksen (mm)	520
Z Eksen (mm)	460
B Eksen (derece)	-110° / +110°
C Eksen (derece)	360°

İŞ TABLASI

Tabla Yük Kapasitesi (kg)	300
Tabla Ölçüsü (mm)	Ø650

İŞ MİLİ

İş Mili Hızı (RPM)	14000
Maks İş Mili Gücü (40% DC / 100% DC) (kW)	21/15
Maks İş Mili Torku (40% DC / 100% DC) (Nm)	112/80

HASSASİYET DEĞERLERİ

Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0,004mm/300mm
Tekrarlanabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0,002mm/300mm
Pozisyonlama Hassasiyeti (C Eksen)	7"
Pozisyonlama Hassasiyeti (B Eksen)	12"
Tekrarlanabilirlik Hassasiyeti (C Eksen)	4"
Tekrarlanabilirlik Hassasiyeti (B Eksen)	8"

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME MAGAZİNİ

Kapasite / Takım Tutucu Koniği	30 / HSK-A63
--------------------------------	--------------

İLERLEME HIZLARI

X Eksen (m/dk.)	40
Y Eksen (m/dk.)	40
Z Eksen (m/dk.)	40
B Eksen (RPM)	120
C Eksen (RPM)	210

TMU 500

5 AXIS MACHINING CENTER

TMU 500, üç lineer eksen ve iki döner eksen kombinasyonundan oluşan, metal işleme teknolojisine sahip 5 eksenli CNC İşleme Merkezidir.



Sultansazı OSB 6.SK. No:12
38560 / İncesu / KAYSERİ / TR



+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
info@dener.com
www.dener.com

R-2404-TR

2021 WINNER

EUROPEAN
PRODUCT
DESIGN
AWARD

www.productdesignaward.eu



Avrupa Ürün Tasarım Ödülü 'European Product Design Award' kapsamında Endüstriyel Makineler kategorisinin kazananı 5 Eksen İşleme Merkezi TMU-500 olmuştur. Üretim çalışmaları Taksan Makina A.Ş. bünyesinde devam eden bu ürün şimdiki ve gelecekteki tüm başarıları ile Dener Group ailesi ve tüm Türkiye'nin gururudur.

AVANTAJLAR

Dener 5 Eksen İşleme Merkezi, beş eksenle aynı anda işleme yapma yeteneği sunar. Bu, karmaşık geometrilerin tek bir kurulumda işlenmesini mümkün kılar, böylece daha az işlem süresi ve artırılmış hassasiyet sağlar.

İŞ MİLİ



- 14000 Devir Hız ve 112 Nm (%40 DC) Tork ile Yüksek Performanslı Elektrik Motorlu İş Mili.
- Takım İçi Su Verme ile Verimli Kesme Performansı.
- İş Mili Soğutma Sistemi ile Yüksek Performans.

MAGAZİN



Hızlı ve otomatik takım değişimi, işleme sürelerini azaltır ve üretkenliği artırırken aynı zamanda kaliteyi korur.

- 30 Takım Kapasitesi.
- HSK A-63 Takım Tutucu.
- Otomatik Hızlı Takım Değiştirme Sistemi.

KONVEYÖR



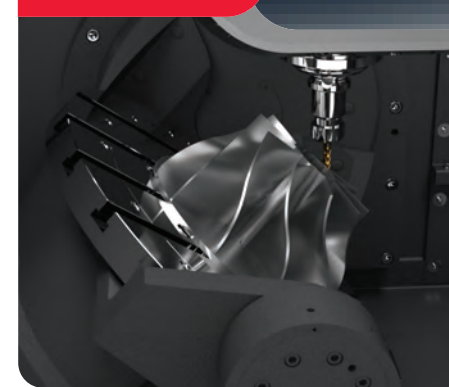
İşlem süreçlerinizi kontrol eder ve kararlı bir şekilde sürdürerek işleme verimliliğinizi artırır. Bu çözüm sayesinde karmaşık işlemlere özgü hazırlık süresi azalır ve sonuç olarak çok çeşitli iş parçalarını ele alma yeteneğiniz artar.

AVANTAJLAR



5 eksenli bir işleme merkezinde, kesici takım X, Y ve Z eksenlerinde hareket eder. Döner tablaya bağlanmış iş parçası da B ve C eksenlerinde eş zamanlı dönme hareketi yaparak kesintisiz işleme sağlar. Böylelikle, karmaşık geometrili parçaları hızlı ve yüksek yüzey kalitesi ile işleme imkanı sunar. Dener 5 Eksen İşleme Merkezi, karmaşık parçaların yüksek hassasiyetle işlenmesini mümkün kılarak modern üretimin önünü açar. Bu teknoloji, endüstrilerin ihtiyaçlarına cevap verirken verimliliği ve yaratıcılığı artırır. Çok eksenle işleme yeteneği, yüksek hassasiyet, azalan takım değişimi ve yaratıcı özgürlük gibi avantajlarıyla işleme süreçlerini yeniden tanımlar.

5 EKSEN



İş parçasını çeşitli açılardan döndürme ve eğme yeteneği, işlemi yeniden konumlandırmadan karmaşık özelliklerin işlenmesini sağlar. Bu, kurulum sürelerini azaltır ve farklı iş parçalarına daha hızlı bir şekilde geçiş yapmanıza olanak tanır.

EKİPMAN



Çok eksenli işleme, yeniden konumlandırma hatalarını en aza indirir ve hassasiyet sağlar.

- Direk bağlantılı servo motorlar
- Hassas pozisyonlama ve tekrarlanabilirlik kabiliyeti.
- Lineer Cetveller ile Gerçek Pozisyon Ölçme.

KONTROL



Dener 5 Eksen İşleme Merkezi'nin Kontrol Ünitesi, modern üretim süreçlerinin gereksinimlerini karşılamak için tasarlanmıştır. Kolay kullanım, yüksek hassasiyet, çok eksenli işleme yeteneği ve hızlı veri işleme gibi avantajlarıyla işleme operasyonlarını optimize eder.